



ULUSAL MESLEK STANDARDI

MOBİLYA DÖŞEMECİSİ

SEVİYE 4

REFERANS KODU / 11UMS0155-4

RESMİ GAZETE TARİH-SAYI / 24.11.2016 -29898 (Mükerrer)

Meslek:	MOBİLYA DÖŞEMECİSİ
Seviye:	4^I
Referans Kodu:	11UMS0155-4
Standardı Hazırlayan Kuruluş(lar):	Ankara Sanayi Odası (ASO)
Standardı Doğrulayan Sektör Komitesi:	MYK Ağaç İşleri, Kâğıt ve Kâğıt Ürünleri Sektör Komitesi
MYK Yönetim Kurulu Onay Tarih/Sayı:	23.08.2011 Tarih ve 2011/58 Sayılı Karar Rev.01: 05.10.2016 Tarih ve 2016/73 Sayılı Karar
Resmî Gazete Tarih/Sayı:	27.09.2011-28067 Rev.01: 24.11.2016 -29898 (Mükerrer)
Revizyon No:	01

^I Mesleğin yeterlilik seviyesi, sekizli (8) seviye matrisinde seviye dört (4) olarak belirlenmiştir.

TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

BİLGİSAYAR TEKNOLOJİLERİ: Mühendislik tasarımının ortaya çıkarılması, geliştirilmesi, analizi ve modifikasyonu desteklemek için bilgisayar sistemlerinin kullanılmasını içeren bilgisayar destekli tasarımın yanı sıra, bir üretim tesisinin üretim kaynakları arasında oluşturulan bir bilgisayar etkileşim alanı vasıtasıyla tesisin faaliyetlerinin ister direkt ister endirekt olarak planlanması, yönetimi ve kontrolü için bilgisayar destekli üretim sistemlerini de içeren teknolojilerin tamamını,

ELYAF: Bitki, hayvan ve madeni kaynaklardan veya kimyasal yöntemlerle elde edilen lifli döşeme malzemesini,

FİTİL: Koltuk, sandalye ve benzeri oturlan eşyanın yapımında dikiş veya çivileri gizlemekte kullanılan ve aksesuar olarak ta kullanılabilen malzemeyi,

HELEZONİ YAY: Elastiki ve daha rahat olması istenilen döşeme işlerinde ince yuvarlak çelik telden elde edilen helezoni biçimindeki yayı,

ISCO: Uluslararası Meslek Standartları Sınıflandırmasını,

İSG: İş Sağlığı ve Güvenliğini,

KABARA: İri başlı değişik malzemelerle kaplı olan madensel çiviyi,

KANEVİÇE: İri ve seyrek dokumalı bezi,

KAPİTONE: Pamuk, vatka, sünger, elyaf ve kumaşın aynı ekseninde ve belirli bir desenle dikimli/dikimsiz sonucunda oluşan dilimli döşeme türünü,

KEÇE: Kırpılmış ve yıkanmış hayvan yünlerinin boyanıp dövülmesiyle elde edilen ve döşemecilikte dolgu olarak kullanılan malzemeyi,

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM (KKD): Bir veya birden fazla sağlık ve güvenlik tehlikesine karşı korunmak için kişilerce giyinmek veya taşınmak amacıyla tasarlanmış herhangi bir cihaz, alet ya da malzemeyi,

KOLAN: Döşemeli mobilyalarda üzerine yay bağlanan ya da dolgu gereci konulan farklı genişliklerde bant şeklinde olan dokuma veya plastik malzemeyi,

POT: Kötü dikiş veya yetersiz gerdirme sebebiyle kumaşta oluşan büzülme, dalgalanma, bolluk veya kırışıklığı,

SÜNGER VE KAUÇUK: Doğal olarak kauçuk ağacı (*Ficus elastica*)'ndan veya polimer esaslı malzemelerden üretilen esnek döşeme dolgu gereçlerini,

ŞABLON: İş parçalarına uygun yüzey kaplama ve dolgu malzemelerini hassas bir şekilde kesme faaliyetlerinde düzeltme, belirleme, ölçme, denetleme işlerinde kullanılan ve yaptığı işe göre şekli değişen elemanı,

ŞİLTE: Minder ve yastık gibi oturmak, yatmak ve yaslanmak için kullanılan içi dolu döşeme işini (font şiltesi, arkalık şiltesi, karyola şiltesi ve benzeri),

TELA: Kumaşla astar arasına konularak döşemenin dik durmasını sağlayan kolalı bezi veya %100 polyesterden üretilen polimer malzemeyi,

TEYEL: Döşeme elemanlarının ön sabitlemesinde kullanılan dikişi,

TEHLİKE: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek, zarar veya hasar verme potansiyelini,

RİSK DEĞERLENDİRMESİ: İş yerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek tehlikelerin belirlenmesi, bu tehlikelerin riske dönüşmesine yol açan faktörler ile tehlikelerden kaynaklanan risklerin analiz edilerek derecelendirilmesi ve kontrol tedbirlerinin kararlaştırılması amacıyla yapılması gereken çalışmaları,

RİSK: Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma ya da başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini,

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM: Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan, bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

VATKA: Döşemenin düzgün durmasını sağlamak amacıyla yüz veya astar kumaşın altına konulan malzemeyi,

YAY KARKASI: Bonel, SL (kesintisiz) veya diğer yay tiplerinden üretilen ve döşemeli koltuk, kanepeler, uzanma, yatak ve benzeri ünitelerde döşeme altında kullanılan konfor ve oturma desteği sağlayan yaylık çelik telden üretilen dolgu sistemini,

ZİKZAK YAY: İnce yuvarlak çelik telden elde edilen zikzak görümlü yayı,

ZİKZAK YAY MENTEŞESİ: Zikzak yayların sabitlenmesinde kullanılan bağlantı elemanını

ifade eder.

İÇİNDEKİLER

1. GİRİŞ	6
2. MESLEK TANITIMI.....	7
2.1. Meslek Tanımı.....	7
2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri.....	7
2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler.....	7
2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat.....	7
2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları.....	7
2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler	7
3. MESLEK PROFİLİ.....	8
3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri	8
3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman	21
3.3. Bilgi ve Beceriler	22
3.4. Tutum ve Davranışlar	22
4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME	24

1. GİRİŞ

Mobilya Döşemecisi (Seviye 4) Ulusal Meslek Standardı 5544 sayılı Meslekî Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan 19/10/2015 tarihli ve 29507 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik ve 7/11/2007 tarihli ve 26713 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik hükümlerine göre MYK'nın görevlendirdiği Ankara Sanayi Odası tarafından hazırlanmış, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş ve MYK Ağaç İşleri, Kâğıt ve Kâğıt Ürünleri Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

Mobilya Döşemecisi (Seviye 4) Ulusal Meslek Standardının 01 no’lu revizyonu Ankara Sanayi Odası tarafından yapılmış ve MYK Ağaç İşleri, Kâğıt ve Kâğıt Ürünleri Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

2. MESLEK TANITIMI

2.1. Meslek Tanımı

Mobilya Döşemecisi (Seviye 4); iş sağlığı ve güvenliği ve çevre koruma ile ilgili önlemleri alarak, kalite gereklilikleri çerçevesinde, konut, ofis, sağlık, kara-deniz-hava ulaşım araçları, otel-motel gibi konaklama mekânlarında oturma, dinlenme, uzanma, yatma ihtiyaçlarını karşılayan mobilyalarda; projelendirilmiş çalışmalarını bilgisayar teknolojilerini de kullanarak çözümlen, malzemeleri hazırlayan, döşemelik malzemelerle iskelet yüzeyine veya iskeletsiz olarak döşeme yapan ve onaran kişidir.

2.2. Mesleğin Uluslararası Sınıflandırma Sistemlerindeki Yeri

ISCO 08: 7534 (Döşemeciler ve ilgili işlerde çalışanlar)

2.3. Sağlık, Güvenlik ve Çevre ile ilgili Düzenlemeler

2872 sayılı Çevre Kanunu ve ilgili alt yönetmelikleri.

4857 sayılı İş Kanunu ve ilgili alt yönetmelikleri.

5510 sayılı Sosyal Sigortalar ve Genel Sağlık Sigortası Kanunu ve ilgili alt yönetmelikleri.

6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu ve ilgili alt yönetmelikleri.

Ayrıca, iş sağlığı ve güvenliği ve çevre ile ilgili yürürlükte olan diğer mevzuat, kanun, tüzük ve yönetmeliklere uyulması ve konu ile ilgili risk analizi yapılması esastır.

2.4. Meslek ile İlgili Diğer Mevzuat

Meslek ile ilgili yürürlükte olan kanun, tüzük, yönetmelik ve diğer mevzuata uyulması esastır.

2.5. Çalışma Ortamı ve Koşulları

Döşeme faaliyetleri amaca uygun makine, alet ve teçhizatlarla donatılmış döşeme atölyelerinde yapılmaktadır. Döşeme atölyesi çalışma ortamında; toz, rahatsız edici seviyede gürültü ve kimyasal madde gibi olumsuz koşullara maruz kalınabilir. Mesleğin icrası esnasında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini gerektiren kaza ve yaralanma riskleri bulunmaktadır. Mesleğin icrası esnasında iş sağlığı ve güvenliği önlemlerinin alınmasını gerektiren kaza ve yaralanma riskleri bulunmaktadır. Mesleğe yönelik olarak ortaya çıkabilecek risklerle kaynağında mücadele edilir ve gerekli iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerine uyularak bu riskler bertaraf edilebilir. Risklerin tamamen ortadan kaldırılamadığı durumlarda ise işveren tarafından sağlanan uygun kişisel koruyucu donanım kullanarak çalışır.

2.6. Mesleğe İlişkin Diğer Gereklilikler

Mobilya Döşemecisi (Seviye 4), 6331 sayılı İSG Kanunu'nun 15inci maddesi gereğince sağlık gözetimine tabi tutulur.

3. MESLEK PROFİLİ

3.1. Görevler, İşlemler ve Başarım Ölçütleri

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İş sağlığı ve güvenliği, tehlike, risk ve acil durum kurallarını uygulamak (devamı var)	A.1	İş sağlığı ve güvenliği konusundaki yasal ve işyerine ait kuralları uygulamak	A.1.1	İş sağlığı ve güvenliği yönetmeliğindeki gerekliliklere uygun çalışır.
				A.1.2	Uyarı işaret ve levhalarını talimatlar doğrultusunda yerleştirerek döşeme faaliyetleri sırasında bu talimatların gereğini yerine getirir.
				A.1.3	İş sağlığı ve güvenliği ile ilgili koruma ve müdahale araçlarını kullanır.
		A.2	Tehlikeleri ve riskleri azaltmak	A.2.1	Döşeme faaliyetlerinin gerektirdiği iş elbiselerini giyerek koruyucu donanımları kullanır.
				A.2.2	Uçucu madde emisyonunun kısa ve uzun vadeli zararlı etkisine karşı döşeme yapılan mekânda hava değişimini sağlar.
				A.2.3	Döşenecek mobilya elemanlarının düşmesini ve devrilmesini engelleyecek şekilde yerleştirme ve çalışma yapar.
				A.2.4	Herhangi bir kazaya meydan vermemek için çalışma alanını temiz ve düzenli tutar.
				A.2.5	Kullanılan makine ve araç gereçlerini tertip ve düzen içerisinde kullanır.
				A.2.6	Yangın tehlikesini azaltmak için işyerinin ile ilgili talimatlarına uyar.
				A.2.7	Kazalara sebebiyet vermemek için makine ve aletlerde emniyet kurallarına uygun olarak çalışır.
				A.2.8	Olası yangınların büyümesini engellemek için düşük yoğunluklu alevlere karşı müdahale tekniklerini uygular.
A.2.9	Tehlike analizi ve risk değerlendirmesi çalışmalarına katkı sağlar.				

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
A	İş sağlığı ve güvenliği, tehlike, risk ve acil durum kurallarını uygulamak	A.3	Acil durum prosedürlerini uygulamak	A.3.1	Anlık olarak ortaya çıkan tehlikeleri hızlı bir şekilde ortadan kaldırmaya yönelik tatbikatlara katılır.
				A.3.2	Anında giderilemeyecek türden tehlike durumlarını üstlerine ve gerekli durumlarda ilgili kurumlara bildirir.
				A.3.3	Acil durumlarda kaçış prosedürlerini uygular.
				A.3.4	Acil durum çalışma ve tatbikatlarına katılır.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
B	Çevre koruma mevzuatına uygun çalışmak	B.1	Çevre koruma standart ve yöntemlerini uygulamak	B.1.1	Gerçekleştirilen işlemler ile ilgili çevresel etkilerin doğru bir şekilde saptanması çalışmalarına katılır.
				B.1.2	Çevre koruma gerekliliklerine uygun çalışır.
				B.1.3	İş süreçlerinin uygulanması sırasında çevreye olan etkilerini gözleyerek zararlı sonuçların önlenmesi çalışmalarına katılır.
		B.2	Çevresel risklerin azaltılmasına katkıda bulunmak	B.2.1	Dönüştürülebilen malzemelerin geri kazanımı için gerekli ayırma ve sınıflamayı ekip arkadaşlarını da bilgilendirerek yapar / yaptırır.
				B.2.2	İşlem sırasında ve hazırlık aşamalarında KKD ve malzemeleri kullanır / kullanımını sağlar.
		B.3	Doğal kaynakların tüketiminde tasarruflu hareket etmek	B.3.1	Doğal kaynakların ve işletme kaynaklarının daha az ve verimli kullanımı için gerekli tespit ve planlama çalışmalarına katılır.
B.3.2	Doğal kaynakları ve işletme kaynaklarını tasarruflu ve verimli bir şekilde kullanır / kullanmasını sağlar.				

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
C	Kalite yönetim sistemi gerekliliklerine uygun çalışmak	C.1	İşe ait kalite gerekliliklerini uygulamak	C.1.1	İşlem formlarında yer alan talimatlara ve planlara göre kalite gerekliliklerini uygular.
				C.1.2	Uygulamada izin verilen toleranslara göre kalite gerekliliklerini uygular.
				C.1.3	Kullanılan makine ve aletlerin kalite gerekliliklerine uygun çalışır.
		C.2	Kalite sağlamadaki teknik prosedürleri uygulamak	C.2.1	Yapılacak işlemin türüne göre kalite sağlama tekniklerini uygular.
				C.2.2	İşlemler sırasında kalite sağlama ile ilgili teknik prosedürleri uygulayarak özel kalite şartlarının karşılanmasını sağlar.
				C.2.3	Çalışmayla ilgili kalite ve fire/hata formlarını doldurur.
		C.3	Yapılan çalışmaların kalitesini denetim altında tutmak	C.3.1	Operasyon bazında yaptığı çalışmaların ön görülen kalitede olmasını sağlar.
				C.3.2	Yapılacak işlemlerin uygunluğunu denetleme çalışmalarında kendisine verilen görevleri yapar.
				C.3.3	İşlemleri tamamlanan parça veya ürünlerin öngörülen özelliklere uygunluğunu denetler.
		C.4	Süreçlerde saptanan hata ve arızaları engelleme çalışmalarına katılmak	C.4.1	Kalitesizliğe neden olan hataları saptar.
				C.4.2	Hataların nedenlerinin belirlenmesi için düzeltici ve önleyici faaliyet talep formunu doldurur.
				C.4.3	Hata ve arıza gidermeyle ilgili prosedür ve yöntemleri uygular.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
D	Projelendirilmiş ürünün üretim hazırlıklarını yapmak	D.1	Döşeme sisteminin üretim hazırlığını yapmak	D.1.1	Tasarlanmış olan döşemeli mobilyanın özelliklerini göz önüne alarak talimatlar doğrultusunda malzeme ve yapım tekniği açısından döşeme sistemini çözümler veya çözümlenmesine katkı sağlar.
				D.1.2	Eğmeçli kesim gerektiren malzeme ve ürün elemanları için 1/1 ölçekli şablon çizimlerini bilgisayar teknolojilerini kullanarak yapar.
				D.1.3	Bilgisayar teknolojilerini kullanarak ürün projesine göre malzeme kesim listelerini ve malzeme listelerini hazırlar.
				D.1.4	Malzeme ölçülerine göre en az fireyi esas alarak malzeme kesim planlarını hazırlar.
		D.2	Şablon hazırlamak	D.2.1	Ürün projesindeki 1/1 ölçekli şablon çizimini şablon malzemesi üzerine hassas bir şekilde aktarır.
				D.2.2	Uygun makineleri kullanarak şablon hattının dışından kaba kesim yapar.
				D.2.3	Şablonun temizliğini hassas bir şekilde yapar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
E	Döşeme ile ilgili çalışma alanını düzenlemek	E.1	Çalışma alanının özelliklerini belirlemek	E.1.1	Çalışmaların kesintisiz ve uygun şekilde sürdürülmesi için iş alanını inceleyerek iş gereğine uygun olarak düzenleme yapar.
				E.1.2	Çalışma alanında malzeme ve ürünlerin korunması için gerekli önlemleri alır.
		E.2	Döşeme işlemlerinde kullanılacak malzeme, makine ve aletleri hazırlamak	E.2.1	Kullanılacak malzemeleri işin özelliklerine göre seçerek yeterli miktarda malzemeyi çalışma alanına taşır.
				E.2.2	Döşeme faaliyetlerinde kullanılacak ürün parçalarını uygun makine, alet ve şablonları kullanarak ölçü toleransları dâhilinde keser.
				E.2.3	Yapılacak işleme göre, kontrol ve muayene araçlarını ve cihazlarını kullanır.
				E.2.4	Çalışma süresince kullanılacak malzeme, makine ve aletlerin İSG kapsamında uygunluğunu kontrol eder.
				E.2.5	Çalışma için gerekli makine ve aletleri yapılacak işin gereklerine göre çalışmaya hazır hale getirir.
		E.3	İş bitiminde makine, alet ve alan temizliğini yapmak	E.3.1	Kullanılan makine ve aletleri iş bitiminde temizleyerek sabit olmayanları yerlerine yerleştirir.
				E.3.2	İş sağlığı ve güvenliği şartlarını gözeterek çalışma alanını temizleyerek düzenler.
				E.3.3	Atıkları çevre koruma ile ilgili mevzuata uygun olarak sınıflandırır ve tahliyesini yapar.
				E.3.4	İş güvenliğine zarar verebilecek maddelerin kullanımı sonrasında belirlenmiş yerlerde uygun bir şekilde depolar.
				E.3.5	Yapılan çalışmalar hakkında amirini bilgilendirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Sert döşeme yapmak (devamı var)	F.1	Levha üzerine döşeme yapmak	F.1.1	Yapıştırıcı uygulayarak dolgu malzemesini levha yüzeyine yapıştırır.
				F.1.2	Yüz astar kumaşını levhanın bir kenarından sabitler.
				F.1.3	Yüz astar kumaşını arkadan öne ve yanlara doğru ön kısma ve sonra da sırayla yanlara sabitler.
				F.1.4	Köşe kısımlarını içeriye doğru katlayarak sabitler.
				F.1.5	Eşit kalınlıkta olmak üzere döşeme yüzeyini elyaf ile kaplar.
				F.1.6	Yüz kaplama malzemesini önce bir kenardan sonra gerdirerek karşı kenardan, daha sonra yan kenarın birinden ve son olarak ta gerdirerek diğer yan kenardan sabitler.
				F.1.7	Yüz kaplama malzemesinin köşe kısımlarını içeriye doğru katlayarak sabitler.
				F.1.8	Döşeme yüzeyinin arka tarafını, kenarları içeriye doğru katlayarak pot yapmayacak şekilde alt astar kumaşı ile kaplar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
F	Sert döşeme yapmak	F.2	Kolan üzerine döşeme yapmak	F.2.1	Ucu katlanmak üzere, kolanı üst kısmından yan kayıtle arasındaki mesafe yaklaşık 5cm olacak şekilde çerçeve arka kayıtına sabitler.
				F.2.2	Döşeme sertliğine uygun olarak kolanı gerdirir, çerçevenin ön kayıtına sabitler, katlama payı vererek kolan ucunu keser ve uç kısmı katlayarak sabitler.
				F.2.3	Çerçeve genişliğince aralarında yaklaşık 5cm mesafe olacak şekilde diğer kolanları da sabitler.
				F.2.4	Ucu katlanmak üzere kolanı üst kısmından ön kayıtle arasındaki mesafe yaklaşık 5cm olacak şekilde çerçeve yan kayıtına sabitler.
				F.2.5	Döşeme sertliğine uygun olarak kolanı diğer kolanların bir altından bir üstünden geçirerek gerdirerek çerçevenin diğer yan kayıtına sabitler.
				F.2.6	Katlama payı vererek kolan ucunu keser ve uç kısmı katlayarak sabitler.
				F.2.7	Çerçeve derinliğince aralarında yaklaşık 5cm mesafe olacak şekilde diğer kolanları da sabitler.
				F.2.8	Kolanların üzerine uçlarını dışarı doğru katlayarak önce arka tarafa sonra ön tarafa ve son olarak ta iki yan kenara alt astar kumaşını sabitler.
				F.2.9	Dolgu gerecini alt astar kumaşı üzerine yeterli miktarda yapıştırıcı uygulayarak sabitler.
				F.2.10	Eşit kalınlıkta olmak üzere dolgu yüzeyini elyaf ile kaplar.
				F.2.11	Yüz kaplama malzemesini önce bir kenardan, sonra gerdirerek karşı kenardan, daha sonra yan kenarın birinden ve son olarak ta gerdirerek diğer yan kenardan sabitler.
				F.2.12	Yüz kaplama malzemesinin köşe kısımlarını içeriye doğru katlayarak sabitler.
				F.2.13	Çerçeve altını ve kenarlarını içeriye doğru katlayarak pot yapmayacak şekilde alt astar kumaşı ile kaplar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	Yaylı döşeme yapmak (devamı var)	G.1	Zikzak yaylı döşeme yapmak	G.1.1	Zikzak yayı döşeme çerçevesi üzerine uçlarından gerdirmek suretiyle tam yatık olmayacak şekilde özel bağlantı elemanları ile sabitler.
				G.1.2	Zikzak yayları kök ipi veya ince helisel yaylarla döşeme çerçevesine ve birbirine bağlar.
				G.1.3	Döşeme çerçevesi üst kenarlarına kolan fitili çakar.
				G.1.4	Zikzak yayların üzerine astar kumaşı uçlarını dışarı doğru katlayarak önce arka tarafa sonra ön tarafa ve son olarak ta iki yan kenara sabitler.
				G.1.5	Dolgu gerecini alt astar üzerine sabitler.
				G.1.6	Astar bezini arkadan öne ve yanlara doğru ön kısma ve sonra da sırayla yanlara sabitler.
				G.1.7	Köşe kısımlarını içeriye doğru katlayarak sabitler.
				G.1.8	Eşit kalınlıkta olmak üzere döşeme yüzeyini elyaf ile kaplar.
				G.1.9	Yüz kaplama malzemesini önce bir kenardan sonra gerdirerek karşı kenardan, daha sonra yan kenarın birinden ve son olarak ta gerdirerek diğer yan kenardan sabitler.
				G.1.10	Yüz kaplama malzemesinin köşe kısımlarını içeriye doğru katlayarak sabitler.
				G.1.11	Çerçeve altını kenarlarını içeriye doğru katlayarak pot yapmayacak şekilde alt astar kumaşı ile kaplar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	Yaylı döşeme yapmak (devamı var)	G.2	Helezoni yay sistemini yapmak	G.2.1	Ucu katlanmak üzere, kolanı üst kısmından yan kayıtlı arasındaki mesafe yaklaşık 5cm olacak şekilde çerçeve arka kayıtına sabitler.
				G.2.2	Döşeme sertliğine uygun olarak kolanı gerdirir, çerçevenin ön kayıtına sabitler, katlama payı vererek kolan ucunu keser ve uç kısmı katlayarak sabitler.
				G.2.3	Çerçeve genişliğince aralarında yaklaşık 5cm mesafe olacak şekilde diğer kolanları da sabitler.
				G.2.4	Ucu katlanmak üzere kolanı üst kısmından ön kayıtlı arasındaki mesafe yaklaşık 5cm olacak şekilde çerçeve yan kayıtına sabitler.
				G.2.5	Döşeme sertliğine uygun olarak kolanı diğer kolanların bir altından bir üstünden geçirerek gerdirir ve çerçevenin diğer yan kayıtına sabitler.
				G.2.6	Katlama payı vererek kolan ucunu keser ve uç kısmı katlayarak sabitler.
				G.2.7	Çerçeve derinliğince aralarında yaklaşık 5cm mesafe olacak şekilde diğer kolanları da sabitler.
				G.2.8	Zamanla döşemede çöküntü ve gevşeklik meydana gelmemesi için yayların baş helezonlarını iki el arasında alarak ortaya doğru yayı esneterek düzeltir ve hamlarını alır.
				G.2.9	Sandalyeler ile hafif döşemelerde dörtlü veya beşli, koltuk, kanepeler ve ağır döşemelerde ise beşli ve daha büyük yayları kolanlar üzerine dizer ve ayarlar.
				G.2.10	Düğüm yerleri içeri gelmek suretiyle kolanların üzerine yerleştirilen yayları üçlü bobin ipi ve eğri iğne kullanarak önce ön köşe yaydan başlayarak sola doğru yay dizisini takiben dörder dikişle diker.
				G.2.11	Kök ipi ile döşeme çivilerini kullanarak önce yanlardan sonra arkadan öne doğru olmak üzere ana yay bağlantılarını yapar.
				G.2.12	Kare veya çapraz bağlama teknikleriyle yay aralarındaki boşlukları doldurur ve ana yay bağlantı sistemini kuvvetlendirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
G	Yaylı döşeme yapmak	G.3	Helezoni yay sistemi üzerine döşeme yapmak	G.3.1	Döşeme çerçevesi üst kenarlarına kolan fitil çakar.
				G.3.2	Yayların üzerine kanaviçeyi uçlarını dışarı doğru katlayarak önce arka tarafa, sonra ön tarafa ve son olarak ta iki yan kenara sabitler.
				G.3.3	Yayların üst helezonlarına ayrı ayrı eğri iğne kullanarak alt astar kumaşını düğümlü olarak diker.
				G.3.4	Dolgu gerecini alt astar kumaşın üzerine yerleştirir.
				G.3.5	Alt astar kumaşını arkadan öne ve yanlara doğru ön kısma ve sonra da sırayla yanlara sabitler.
				G.3.6	Köşe kısımlarını içeriye doğru katlayarak sabitler.
				G.3.7	Eşit kalınlıkta olmak üzere döşeme yüzeyini elyaf ile kaplar.
				G.3.8	Yüz kaplama malzemesini önce bir kenardan sonra gerdirerek karşı kenardan, daha sonra yan kenarın birinden ve son olarak gerdirerek diğer yan kenardan sabitler.
				G.3.9	Yüz kaplama malzemesinin köşe kısımlarını içeriye doğru katlayarak sabitler.
				G.3.10	Çerçeve altını kenarlarını içeriye doğru katlayarak pot yapmayacak şekilde alt astar kumaşı ile kaplar.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
H	Minder ve yastık yapmak	H.1	Kauçuklu minder ve yastık yapmak	H.1.1	Duvarlı minderlerde minderin yan kenarlarına duvar kauçuğunu uygun yapıştırıcı kullanarak yapıştırır.
				H.1.2	Eşit kalınlıkta olmak üzere dolgu yüzeyini elyaf ile kaplar.
				H.1.3	Yüz astar kumaşı dikerek kılıfı hazırlar ve düzgün bir şekilde minder dolgusunu kılıf içerisine yerleştirir.
				H.1.4	Fitilli veya fitilsiz olarak, düzgün ve pot yapmayacak şekilde yüz kılıfının dikimini yapar.
				H.1.5	Minder ve yastık yüz kaplama malzemesinin bir kenarına fermuar veya band dikerek hazırlanan kılıfın içerisine minder veya yastığı yerleştirir.

Görevler		İşlemler		Başarım Ölçütleri	
Kod	Adı	Kod	Adı	Kod	Açıklama
I	Mesleki gelişim faaliyetlerine katılmak	I.1	Bireysel mesleki gelişimi konusunda çalışmalar yapmak	I.1.1	Mesleki ve kişisel gelişim için gerekli eğitimlere katılır ve aldığı belgeleri muhafaza eder.
				I.1.2	Mesleği ile ilgili yeni teknolojileri ve gelişmeleri takip eder.
		I.2	Astlarına ve diğer çalışanlara mesleki eğitimler vermek	I.2.1	Bilgi ve deneyimlerini birlikte çalıştığı kişilere aktarır.
				I.2.2	Mobilya döşeme alanı ile ilgili sınırlı seviyede bilgilendirme ve eğitimler yapar.

3.2. Kullanılan Araç, Gereç ve Ekipman

1. Bıçak çeşitleri
2. Bilgisayar destekli çizim yazılımları
3. Bilgisayar sistemi
4. Çekiç çeşitleri
5. Çivi
6. Çivileme tabancaları
7. Deri çeşitleri
8. Dikiş makinesi
9. Dikiş ve teyel aletleri
10. Düğme kapsülü
11. Düğme makinesi
12. Eğe
13. Fermuar çeşitleri
14. Fitol
15. Hava tabancası
16. Helezoni yay
17. İş sehpaları
18. Kabara
19. Kapsül makinesi
20. Kauçuk
21. Kauçuk kesme makinesi
22. Keçe
23. Kırpıntı makinesi
24. Kişisel koruyucu donanım (iş elbisesi, iş ayakkabısı, eldiven, baret, gaz maskesi, toz maskesi, koruyucu gözlük)
25. Kolan
26. Kolan gerdirme aparatı
27. Kontakt tutkalı
28. Kök ipi
29. Kumaş mandalı
30. Kumaş türleri
31. Kuştüyü
32. Master
33. Mengene
34. Overlok makinesi
35. Ölçme ve markalama aletleri (makas, metre, mezura, ağaç gönne, cetvel, kumpas)
36. Pamuk
37. Spiral taşı
38. Şablon
39. Teknik çizim araçları (T cetveli, gönne, kağıt, kalem)
40. Temel el aletleri
41. Testere

42. Tokmak
43. Törpü
44. Tutkal tabancası
45. Vijital atma makinesi
46. Yangın söndürme cihazı
47. Yay bükme aparatı
48. Yay gerdirme aparatı
49. Yay kesme makası
50. Zimba
51. Zimba tabancası
52. Zikzak yay

3.3. Bilgi ve Beceriler

1. Acil durum bilgisi
2. Araç, gereç ve ekipman bilgisi
3. Bilgisayar destekli çizim bilgi ve becerisi
4. Bilgisayar kullanma bilgi ve becerisi
5. Çevre koruma standartları bilgisi
6. Döşeme alet ve makineleri kullanma becerisi
7. Döşeme malzemeleri bilgisi
8. Döşeme sistemleri detay çözümlene becerisi
9. Döşeme teknikleri bilgisi
10. El aletlerini kullanma becerisi
11. El-göz koordinasyon becerisi
12. İş sağlığı ve güvenliği bilgisi
13. İşyeri çalışma prosedürleri bilgisi
14. Kalite kontrol prensipleri bilgisi
15. Kullandığı makinelerin basit arızalarını giderme becerisi
16. Kullanılan kesici aletlerin bakımını yapma becerisi
17. Mesleğe ilişkin yasal düzenlemeler bilgisi
18. Mesleki terim bilgisi
19. Standart ölçüler bilgisi
20. Teknik resim okuma ve çizme bilgi ve becerisi
21. Temel çalışma mevzuatı bilgisi
22. Temel ilk yardım bilgisi
23. Temel matematik bilgisi
24. Yangına müdahale teknikleri ve yangın söndürücüleri kullanma bilgi ve becerisi
25. Yazılı ve sözlü iletişim becerisi

3.4. Tutum ve Davranışlar

1. Acil ve stresli durumlarda soğukkanlı ve sakin olmak
2. Amirlerine doğru ve zamanında bilgi aktarmak
3. Birlikte çalıştığı kişileri yönlendirmek

4. Çalışma donanımı ve makinelerinin durumunu dikkatle denetlemek
5. Çalışma zamanını iş emrine uygun şekilde etkili ve verimli kullanmak
6. Çevre, kalite ve İSG mevzuatında yer alan düzenlemeleri benimsemek
7. Ekip içinde uyumlu çalışmak
8. Gerekli ve acil durumlarda donanımın çalışmasını durdurmak
9. İşletme kaynaklarının kullanımı ve geri kazanım konusunda duyarlı olmak
10. İşyeri hiyerarşi ilişkisine saygı göstermek
11. İşyerine ait araç ve gereçlerin kullanımına özen göstermek
12. Kendisinin ve diğer kişilerin güvenliğini gözetmek
13. Öğrenmeye açık olmak ve öğrendiklerini başkalarına aktarabilmek
14. Risk faktörleri konusunda duyarlı olmak
15. Sorumluluklarını bilmek ve zamanında yerine getirmek
16. Süreç kalitesine özen göstermek
17. Tehlike durumlarında ilgilileri bilgilendirmek
18. Tehlike durumlarını dikkatle algılayıp değerlendirmek
19. Tehlike faktörleri konusunda duyarlı olmak
20. Temizlik, düzen ve işyeri tertibine özen göstermek
21. Vardiya değişimlerinde etkili, açık ve doğru şekilde bilgi paylaşmak
22. Yenilikçi olmak ve mesleki gelişmelere açık olmak

4. ÖLÇME, DEĞERLENDİRME VE BELGELENDİRME

Mobilya Döşemecisi (Seviye 4) meslek standardını esas alan ulusal yeterliliklere göre belgelendirme amacıyla yapılacak ölçme ve değerlendirme, gerekli şartların sağlandığı ölçme ve değerlendirme merkezlerinde yazılı ve/veya sözlü teorik ve uygulamalı olarak gerçekleştirilecektir.

Ölçme ve değerlendirme yöntemi ile uygulama esasları bu meslek standardına göre hazırlanacak ulusal yeterliliklerde detaylandırılır. Ölçme ve değerlendirme ile belgelendirmeye ilişkin işlemler 15/10/2015 tarihli ve 29503 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu, Sınav, Ölçme, Değerlendirme ve Belgelendirme Yönetmeliği çerçevesinde yürütülür.

Ek: Meslek Standardı Hazırlama/Güncelleme Sürecinde Görev Alanlar

1. Meslek Standardı Hazırlayan/Güncelleyen Kuruluşun Meslek Standardı Ekibi

M. Nurettin ÖZDEBİR, ASO – Yönetim Kurulu Başkanı

Mehmet DOĞANLAR, ASO – Yönetim Kurulu Üyesi

Fahrettin KÜRKLÜ, ASO - Yönetim Kurulu Üyesi

Yılmaz KAYAASLAN, ASO – Yönetim Kurulu Üyesi

Doç.Dr. Yavuz CABBAR, ASO - Genel Sekreter

Oya GÖRKMEN, ASO – Genel Sekreter Yrd.

Levent SOYKAN, ASO - İnsan Kaynakları Memuru

2. Teknik Çalışma Grubu Üyeleri

2.1. Meslek Standardı Hazırlayan Komisyon Üyeleri

Prof.Dr. Erol BURDURLU, Gazi Üniversitesi Teknoloji Fakültesi Ağaçışleri Endüstri Mühendisliği Bölümü

Prof.Dr. Kemal YILDIRIM, Gazi Üniversitesi Teknoloji Fakültesi Ağaçışleri Endüstri Mühendisliği Bölümü

Yrd.Doç.Dr. Nihat DÖNGEL, Gazi Üniversitesi Teknoloji Fakültesi Ağaçışleri Endüstri Mühendisliği Bölümü

Yrd.Doç.Dr. H. Özgür İMİRZİ, Gazi Üniversitesi Teknoloji Fakültesi Ağaçışleri Endüstri Mühendisliği Bölümü

2.2. Meslek Standardı Güncelleyen Komisyon Üyesi

Prof.Dr. Kemal YILDIRIM, Gazi Üniversitesi Teknoloji Fakültesi Ağaçışleri Endüstri Mühendisliği Bölümü

2.3. Meslek Standardının Hazırlanmasına Katkıda Bulunanlar

Fusun ÇELEBİ Ersal Mobilya

Abdullah ÇETİNKOL Tepe Mobilya

Eylem YALÇIN Nurus Mobilya

Cengiz YARDİBİ Lazzoni Mobilya

Ünsal ÖZKAYA Casa Mobilya

Selçuk ALTUN Mopaş Mobilya

Yasin ŞENTÜRK Hitit Mobilya

Metin NERGİZ

Nergiz Dekorasyon Tasarım Mobilya

3. Görüş İstenen Kişi, Kurum ve Kuruluşlar

Akdeniz Üniversitesi Teknik Bilimler MYO Mobilya ve Dekorasyon Programı

Ağaçsan A.Ş.

Ahşap Mutfak ve Banyo Mobilyası Sanayici ve İthalatçıları Derneği (MUDER)

Alfemo Mobilya

Ankara Sanayi Odası (ASO)

Ankara Siteler Genç İşadamları Derneği

Ankara Ticaret Odası (ATO)

Artvin Çoruh Üniversitesi Orman Fakültesi, Orman Endüstri Mühendisliği Bölümü

Bartın Orman Fakültesi, Orman Endüstri Mühendisliği Bölümü

Bellona Mobilya

Bursa Ticaret ve Sanayi Odası

Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı

Çankırı Karatekin Üniversitesi Orman Fakültesi Orman Endüstri Mühendisliği Bölümü

Çilek Mobilya

Devlet Personel Başkanlığı

Devrimci İşçi Sendikaları Konfederasyonu (DİSK)

Doğtaş Mobilya

Dumlupınar Üniversitesi Simav Teknik Eğitim Fakültesi Mobilya ve Dekorasyon Eğitimi Bölümü

Düzce Üniversitesi Teknik Eğitim Fakültesi Mobilya ve Dekorasyon Eğitimi Bölümü

Ege Bölgesi Sanayi Odası (EBSO)

Gazi Üniversitesi Teknik Eğitim Fakültesi Mobilya ve Dekorasyon Eğitimi Bölümü

Gaziantep Sanayi Odası

Hak-İş Konfederasyonu

İstanbul Sanayi Odası (İSO)

İstanbul Ticaret Odası (İTO)

İstanbul Üniversitesi Orman Fakültesi Orman Endüstri Mühendisliği Bölümü

İstikbal Mobilya

İzmir Ticaret Odası

Kahramanmaraş Sütçü İmam Üniversitesi Orman Fakültesi, Orman Endüstri Mühendisliği
Bölümü

Karabük Üniversitesi Teknik Eğitim Fakültesi Mobilya ve Dekorasyon Eğitimi Bölümü

Karadeniz Teknik Üniversitesi, Orman Fakültesi, Orman Endüstri Mühendisliği Bölümü

Kastamonu Entegre Ağaç Sanayi ve Ticaret A.Ş.

Kastamonu Üniversitesi Orman Fakültesi Orman Endüstri Mühendisliği Bölümü

Kayseri Sanayi Odası

Konya Sanayi Odası

Küçük ve Orta Ölçekli İşletmeleri Geliştirme ve Destekleme İdaresi Başkanlığı (KOSGEB)

MEB Çıracılık ve Yaygın Eğitim Genel Müdürlüğü

MEB Erkek Teknik Öğretim Genel Müdürlüğü

MEB Kız Teknik Öğretim Genel Müdürlüğü

MEB Sağlık İşleri Dairesi Başkanlığı

MEB Ticaret ve Turizm Öğretimi Genel Müdürlüğü

Mobilya Sanayi İş Adamları Derneği (MOBSAD)

Mobilya ve Dekorasyon Sanayicileri ve İşadamları Derneği

Muğla Üniversitesi Teknik Eğitim Fakültesi Mobilya ve Dekorasyon Eğitimi Bölümü

Ofis Mobilyaları Sanayi ve İşadamları Derneği (OMSİAD)

Orta Anadolu İhracatçılar Birliği (OAİB)

SS MASKO İstanbul Mobilya ve Ahşap Eşya İmalatçıları Küçük Sanayi Sitesi Yapı Kooperatifi

Süleyman Demirel Üniversitesi Orman Fakültesi, Orman Endüstri Mühendisliği Bölümü

Tarım Orman-İş Sendikası

Teknik Eğitim Vakfı (TEKEV)

TMMOB Orman Mühendisleri Odası

Türkiye Ağaç İşleri Esnaf ve Sanatkarları Federasyonu

Türkiye Esnaf ve Sanatkârları Konfederasyonu (TESK)

Türkiye İhracatçılar Meclisi (TİM)

Türkiye İstatistik Kurumu (TÜİK)

Türkiye İş Kurumu (İŞKUR)

Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu (TURK-İŞ)

Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu (TİSK)

Türkiye Mobilya Sanayicileri Derneği (MOSDER)

Türkiye Odalar ve Borsalar Birliği (TOBB)

Türkiye Orman İşçileri Sendikası

Türkiye Orman Ürünleri İthalatçıları ve Sanayicileri Derneği

Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı (YÖK)

4. MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanlar

Ali Rıza ERCAN,	Başkan (Türkiye Esnaf ve Sanatkârları Konfederasyonu)
İlhan KOCATÜRK,	Başkan Vekili (Milli Eğitim Bakanlığı)
Kenan AKYÜZ,	Üye (Orman ve Su İşleri Bakanlığı)
Dursun ÇAM,	Üye (Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı)
Prof.Dr. Ayhan ÖZÇİFÇİ,	Üye (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı)
Erdal SÜKAN,	Üye (Türkiye Odalar Borsalar Birliği)
Dilan YEŞİLYURT,	Üye (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı)
Ahmet BAYRAK,	Üye (Türkiye İşçi Sendikaları Konfederasyonu)
Tuncay DOLU,	Üye (Hak İşçi Sendikaları Konfederasyonu)
Erman ERKUT,	Üye (Türkiye İşveren Sendikaları Konfederasyonu)
Hacı Ali EROĞLU,	Sektör Sorumlusu (Mesleki Yeterlilik Kurumu)
Korel ÜNSAL,	Üye (Mesleki Yeterlilik Kurumu)

5. MYK Yönetim Kurulu

Adem CEYLAN,	Başkan (Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı Temsilcisi)
Prof.Dr. Mahmut ÖZER,	Başkan Vekili (Yükseköğretim Kurulu Başkanlığı Temsilcisi)
Doç.Dr. M. Hilmi ÇOLAKOĞLU,	Üye (Milli Eğitim Bakanlığı Temsilcisi)
Bendevi PALANDÖKEN,	Üye (Kamu Kurumu Niteliğindeki Meslek Kuruluşları Temsilcisi)
Dr. Osman YILDIZ,	Üye (İşçi Sendikaları Konfederasyonları Temsilcisi)
Celal KOLOĞLU,	Üye (İşveren Sendikaları Konfederasyonu Temsilcisi)